

Индукционная центробежная литейная установка

ЦЕНТРОЛИТ-90

For precision casting dental alloys.

ОСОБЕННОСТИ

- Индукционная плавка в воздушной среде или в среде защитного газа (Аргон).
- Широкий диапазон (5...100 грамм) массы расплавляемого металла.
- Работа с использованием стандартных (1х...9х) и нестандартных опок с максимальным диаметром до 90мм и высотой до 75мм.
- Плавная регулировка уровня мощности для выбора оптимального режима плавки в зависимости от типа и массы сплава.
- Управляемый электропривод центрифуги с широким диапазоном задания скорости вращения и начального ускорения для адаптации к работе с различными сплавами.
- Электропривод подъёма и опускания индуктора для максимально быстрого его перемещения.
- Автоматическая коррекция работы установки в зависимости от типа тигля (керамика/графит).
- Автоматическая компенсация колебаний напряжения питающей сети 220В делает возможной работу литейной установки со "слабой сетью" без изменения времени плавки.
- Система контроля с функцией отслеживания технологических параметров процесса плавки и литья (мощность нагрева, время плавки, начальное ускорение и скорость вращения центрифуги) делает работу на установке максимально комфортной и эффективной.
- Индикация состояния датчиков установки (наличие потока охлаждающей жидкости и её температуры, положение индуктора и крышки рабочей камеры, параметры питающего сетевого напряжения) для информирования оператора о ходе работы.
- Информационный графический дисплей и многофункциональный регулятор (энкодер) позволят легко выбрать нужный режим работы.
- Простые и эффективные механизмы балансировки центрифуги и центрирования опоки для быстрой настройки при работе с опоками разного диаметра и веса. Это то, что по достоинству оценит каждый литейщик.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Установка литейная центробежная индукционная Центролит-90.....1 шт.
- Тигель типа "Fornax".....3 шт.
- Модуль автономного водяного охлаждения МАВО-2.....1 шт.
- Руководство по эксплуатации "Установка литейная центробежная индукционная Центролит-90 ".....1 шт.



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Напряжение питающей сети, В..... 220±22
- Потребляемая мощность, кВт, не более..... 3,5
- Рабочая частота генератора, кГц..... 440±11
- Масса единовременной загрузки, г,5...100
- Диапазон регулирования мощности генератора,%..... 20..100
- Диапазон задания скорости вращения центрифуги, об/мин.....300...600
- Диапазон задания скорости разгона центрифуги.....1..10
- Среда в рабочем пространстве,воздух / (аргон*)
- Габаритные размеры, мм, не более, (г х ш х в),610x750x510
- Масса, кг, не более,75

* - Для модификации установки литейной Центролит-90А с функцией плавки в среде защитного газа.

